



Association loi de 1901
autorisation préfectorale W544000969
Membre de l'UDAF et de la Clef

RAPPORT MORAL

Assemblée générale du 27 janvier 2019

Le 27 janvier 2019 à 10h30, s'est tenue l'assemblée générale ordinaire de l'association L'Arbre de la Vie, Salle Guy Corbiat, 32 place Saint Jacques 54300 Lunéville.

L'assemblée était dirigée par M. Michaël Denjean, président de l'association.

L'association L'Arbre de la Vie a été créée le 24 octobre 2010 et est parue au journal officiel du 12 mars 2011.

- **But de l'association**

Dans le cadre de l'adoption :

L'association soutient des parents postulants à l'adoption ou en attente d'adoption ou ayant adoptés.

Dans un cadre humanitaire :

L'association apporte une aide aux enfants défavorisés placés en institution sous forme de projets ponctuels et variés.

- **Coordonnées :**

*Association L'Arbre de la Vie
20 rue de Niederbronn
54300 Lunéville
07-68-09-91-69*

site internet :

<http://www.arbredelavie-adoption.fr>

Facebook :

<https://www.facebook.com/LArbredelaVieAdoption>

- **Nombre d'adhérents :**

Nombre d'adhérents de l'association

2017 : 14 adhésions

2018 : 8 adhésions

- **du point de vue de l'adoption :**

Accompagnement des couples

Courant 2018, l'association n'a pas suivi de couples.

Le contexte de l'adoption est difficile. Le nombre d'adoption ne cesse de diminuer d'année en année pour chuter en 2017 à 685 adoptions d'enfants venant de l'étranger. Au niveau national, au 31-12-2016, 2626 enfants ont le statut de pupille de l'état dont 982 sont placés en vue d'adoption. Au 01-01-16, les pupilles sont en moyenne âgés de 8,1 ans (Sources : « Enquête sur la situation des pupilles de l'État au 31 décembre 2016 », ONPE, mai 2017. Insee).

Cafés-débat

Nous avons organisé deux café-débats courant 2018, le premier en partenariat avec Familles Rurales Einville et Environs (22-03-18) et le second avec la municipalité de Château-Salins (30-11-18). Ces café-débats permettent d'apporter une information sur les démarches et le contexte actuel de l'adoption et surtout d'échanger et de partager des expériences vécues avec les personnes intéressées.



- **Partenaires**

UDAF 54

Depuis début 2013, notre association est affiliée à l'Udaf54 (union départementale des associations familiales de Meurthe et Moselle).

- **Collecte de fonds**

-L'association a reçu des dons de 7 donateurs en 2017 et 8 donateurs en 2018 (7donneurs + un don d'un comité d'entreprise).

En plus de ces dons, l'association a pu collecter des fonds suite à l'opération emballage cadeaux de Noël dans un magasin de jouets.



-Un concert donné par le groupe « Les Réguliers » a également été organisé à Château-Salins en avril grâce à un membre du conseil d'administration et son mari et a permis de récolter 200€ de dons.



- **Du point de vue humanitaire**

Nos engagements en 2018 :

-Vietnam

Nous avons poursuivi cette année notre engagement initié en 2017 auprès d'un centre à proximité d' Hô Chi Minh qui accueille des enfants lourdement handicapés. Ces enfants ne sont pas orphelins mais leurs familles ne peuvent s'en occuper compte tenu de leurs lourds handicaps.

Les besoins en lait infantile et couches sont importants. Nous avons un contact fiable sur place qui a déposé du lait et des couches achetés sur place pour un montant de 300€ (versement effectué fin 2017).

En suivant le lien ci-dessous, vous pourrez visiter, comme nous l'avons fait, cet orphelinat et avoir toutes les informations sur le pourquoi de la présence des enfants.

<https://www.youtube.com/watch?v=hPHmF40Jtc8V>



-République démocratique du Congo

Nous avons réalisé un don de 500€ pour la République démocratique du Congo où des enfants souffrent de dénutrition sévère à l'Est du pays suite à une guerre civile.

-Népal

Depuis 2015, nous sommes engagés au Népal avec l'association Children and Youth First (CYF) qui apporte son aide à une école népalaise qui prend en charge des enfants privés de famille.

En 2017, nous avons participé à hauteur de 500€ au financement d'un chauffe-eau. Nous attendons des nouvelles de Mme Amanda Brown, responsable de CYF afin de savoir si ce projet a pu aboutir.

Perspective sur un plan humanitaire

Budget disponible : environ 2500 euros.

Pour augmenter ce budget un concert sera organisé au cours du deuxième trimestre 2018 en partenariat avec l'université de Nancy Lorraine et les étudiants.

Nous souhaitons poursuivre notre partenariat avec Children and Youth First au Népal.

Nous poursuivrons notre engagement initié en 2017 pour le centre accueillant des enfants lourdement handicapés au Vietnam. Un versement de 500€ a déjà été effectué en janvier 2019 pour l'achat de couches, lait infantile et denrées de première nécessité.

Nous envisageons de peut-être étendre nos actions vers d'autres pays.

Un autre café-débat devrait avoir lieu en partenariat avec la Communauté de Commune du Lunévillois.